

PROVVEDIMENTO DEL RESPONSABILE AREA FUNZIONALE TECNICO AMMINISTRATIVA

Numero del provvedimento	
Data del provvedimento	
Oggetto	Cassa economale
Contenuto	REINTEGRO CASSA ECONOMALE CENTRALE DI PESCIA. APPROVAZIONE RENDICONTO LUGLIO - SETTEMBRE 2026

Ufficio/Struttura	AREA FUNZIONALE TECNICO AMMINISTRATIVA
Resp. Ufficio/Struttura	NATALI GIOVANNI
Resp. del procedimento	NATALI GIOVANNI
Parere e visto di regolarità contabile	NATALI GIOVANNI

Spesa prevista	Conto Economico	Codice Conto	Anno Bilancio
€. 1.158,39	SPESE PER IMPOSTE E TASSE	3B090199	2026
€. 140	SPESE PER CARBURANTI	3B01020301	2026
€. 75,65	SPESE POSTALI	3B020201120320	2026
€. 400	Contributi, voucher per assistenza anziani	3B010201120316	2026
€. 486	SPESE AMMINISTRATIVE	3B09030204	2026
€. 160	SPESE DI RAPPRESENTANZA	3B09030204	2026
€. 74,73	SPESE ECONOMICHE	3B01020401	2026
€. 528,6	SPESE PER TRASFERTE	3B09030204	2026

Allegati Atto		
Allegato	N. Pagine allegato	Oggetto Allegato
Estremi relativi ai principali documenti contenuti nel fascicolo		
Allegato	N° di pag.	Oggetto

IL RESPONSABILE AREA FUNZIONALE TECNICO AMMINISTRATIVA

Premesso che con atto ai rogiti del Segretario Comunale del Comune di Montecatini Terme, registrati in data 02.02.10 N° Rep. 4877 sono stati sottoscritti lo Statuto e la Convenzione della Società della Salute della Valdinievole, con la quale sono state conferite a quest'ultima anche la gestione delle attività socio-sanitarie e socio-assistenziali di cui all'art. 71 bis comma 3 lett. c) e d) della L.R. n. 40/2005 s.m.i, e la gestione all'interno di queste del Fondo della non autosufficienza;

Preso atto che con la delibera dell'Assemblea dei soci n. 13 del 02 dicembre 2019 si è provveduto al rinnovo, per ulteriori 10 (dieci) anni, dal 14.01.2020 al 13.01.2030, dello Statuto e della Convenzione della Società della Salute della Valdinievole approvati con delibera dell'Assemblea dei Soci n. 16 del 23.11.2009;

Preso atto della delibera dell'Assemblea dei soci n. 2 del 20.02.2020 ad oggetto "Statuto e Convenzione della SdS Valdinievole: rinnovo per il periodo 14.01.2020 – 13.01.2030. Presa d'atto della ratifica da parte dei Comuni facenti parte del Consorzio della SdS Valdinievole";

Vista la delibera Assemblea dei Soci della SdS n. 29 del 10.12.2010 "Approvazione regolamento di contabilità della SdS Valdinievole";

Vista la delibera dell'Assemblea dei Soci della SdS n. 7 del 25/05/2011 "Regolamento di Organizzazione della Società della Salute della Valdinievole. Approvazione";

Vista la determina n. 250 del 29.12.2011 di approvazione dei disciplinari delle strutture organizzative relativamente all'Unità Funzionale Integrazione Socio-Sanitaria;

Vista la delibera del Direttore Generale dell'Azienda USL Toscana Centro n. 1748 del 19/12/2019 avente ad oggetto: "Governance Territoriale dell'Azienda Usl Toscana Centro – applicazione in via sperimentale della DGRT 269/2019" per la gestione diretta da parte della SdS delle attività socio – sanitarie ad alta integrazione sanitaria relative a Salute Mentale Adulti e Infanzia e Adolescenza, Dipendenze, Non Autosufficienza, Disabilità;

Vista la delibera della Giunta Esecutiva n. 9 del 08.09.2022 "Regolamento di organizzazione della società della Salute della Valdinievole che modifica e integra la delibera della G.E. n. 8 del 29/03/2022. Modifica ed integrazioni";

Vista la delibera dell'Assemblea dei Soci nr. 5 del 26.02.2026 avente per oggetto: "Recepimento delibera Conferenza Aziendale dei Sindaci n. 3 del 24/10/2025 e approvazione relativo "Accordo per la gestione diretta e unitaria tra l'azienda Usl TC e le SdS, previsto dall'art. 71 bis l.r.t. 40/2005 e ss.mm.i.. Approvazione e autorizzazione alla sottoscrizione";

Vista la determina n. 31 del 30.12.2022 avente per oggetto: "Proroga del contratto a tempo determinato nr. 1 dirigente a TD della struttura semplice dell'area funzionale tecnico amministrativa della SdS Valdinievole";

Vista la delibera dell'Assemblea dei Soci n. 7 del 30.03.2026 avente per oggetto: "Bilancio preventivo economico 2026 e pluriennale 2026 - 2028 e Piano Programma 2026. Approvazione";

Vista la delibera dell'Assemblea dei Soci n. 2 del 27.01.2011 con la quale è stato approvato il regolamento di cassa economale;

Vista la Determina del Direttore n. 18 del 28.02.2011 avente per oggetto: "Determinazioni in merito alla cassa economale";

Vista la Determina n. 34/2012 “Dotazione casse economali”;

Verificata la regolarità e corrispondenza della documentazione prodotta dal cassiere in argomento relativamente alle spese sostenute così suddivise:

Spese	Conto	Autorizzazione	Importo
Imposte e tasse	3B090199	144	1.158,39
Carburanti	3B01020301	27	140,00
Spese postali	3B020201120320	112	75,65
Contributi economici	3B010201120316	17	400,00
Spese amministrative	3B09030204	79	486,00
Spese di rappresentanza	3B09030204	77	160,00
Spese economali	3B01020401	28	74,73
Spese per trasferte	3B09030204	76	528,60
			3.023,37

Viste le spese anticipate dalla cassa economale Centrale di Pescia nel periodo di Luglio Settembre 2026 così come descritte nel prospetto allegato al presente provvedimento;

Considerato che, la dotazione iniziale di €. 3.000,00 risulta incrementata:

- della somma di €. 260,00 per effetto di quanto stabilito nella determina n. 187 del 23.07.2015 in cui si prende atto della cessazione per raggiunti limiti d'età da parte della cassiera dell'Ado di Monsummano Terme e delle spese sostenute nel periodo 01.01.2015 – 31.05.2015;
- della somma di €. 0,72 per quanto stabilito nella determina n. 15 del 25.03.2019;
- della somma di €. 6,12 per quanto stabilito nella determina n. 375 del 14.08.2019 per un totale di €. 3.266,84;

Viste che le relative uscite sono rendicontate nel prospetto allegato per un totale di €. 3.023,37# per il periodo di Luglio Settembre 2026;

Dato atto che le spese di cui al presente provvedimento trovano copertura nel bilancio economico anno 2026;

Posto che la presente determinazione non soggiace all'obbligo di acquisire il codice identificativo di gara in quanto costituisce spesa economale (punto 3) della determinazione n. 8 del 18.11.2010, sostituita dalla determinazione n. 4 del 07.07.2011 dell'Autorità per la Vigilanza sui contratti pubblici di lavori, forniture e servizi (ora Autorità Nazionale Anticorruzione) in merito alle disposizioni interpretativa del D. Lgs. 267/2000;

Visto quanto disposto dagli art. 71 bis, “Società della salute: finalità e funzioni” della Legge Regionale n. 40/2005 e s.m.i.;

Visto l'art. 31 “Consorzi” del D. Lgs. 18.08.2000 n. 267;

Visto l'art. 109 “Conferimento di funzioni dirigenziali”, comma 2, del D. Lgs. 18.08.2000 n. 267;

Dato atto che il presente provvedimento necessita del parere contabile;

DISPONE

1. di approvare le spese effettuate nel periodo 01.07.2026 – 30.09.2026 dalla cassa economale Centrale di Pescia come da elenco conservato in atti;



SOCIETA' DELLA SALUTE
DELLA VALDINIEVOLE
Via Cesare Battisti, 31 51017 – Pescia (PT)
Codice Fiscale 91025730473

2. di dare atto che tali spese rientrano nelle tipologie di quelle di cui all'art. 6 del regolamento sulle spese economali approvato con deliberazione n. 2 del 27/01/2011;
3. di dare atto che le spese sostenute, per l'importo complessivo di €. 3.023,37# sono da imputare ai conti economici ed Autorizzazioni così come descritti in premessa;
4. di reintegrare la cassa economale centrale di Pescia di €. 3.023,37# relativa al periodo di Luglio Settembre 2026;
5. di dare atto che il presente provvedimento verrà pubblicato per 15 giorni consecutivi, sul sito del Consorzio, ai sensi dell'art. 32 della legge 18 giugno 2009, n. 69;

Il Responsabile A.F. Tecnico Amministrativa

Dott. Giovanni Natali