

# SOCIETA' DELLA SALUTE DELLA VALDINIEVOLE

REGIONE TOSCANA SOCIETA' DELLA SALUTE DELLA VALDINIEVOLE
11 MAR 2026
Prot. N. 1695 (III/16)

Parere dell'Organo di revisione

sulla proposta di

**BILANCIO DI PREVISIONE ANNO 2026**

**E**

**PLURIENNALE 2026 – 2028**

**e documenti allegati**

IL COLLEGIO DEI REVISORI

Dott.ssa Antonella Giovannetti

Dott. Federico Puccinelli

Dott. Marco Nelli

ASSEGNAZIONE INTERNA DEL DOCUMENTO
Destinatario e responsabile dell'evasione
RESO AFIA
Destinatario delle copie:
DIRETTORE
.....
.....

*[Handwritten signatures]*

## VERIFICHE PRELIMINARI

Il Collegio dei Revisori della SdS Valdinievole, composto dalla Dott.ssa Antonella Giovannetti, dal Dott. Federico Puccinelli e dal Dott. Marco Nelli, membri, ricevuto in data 11 marzo 2026 lo schema del bilancio di previsione 2026 – 2028 predisposto ed adottato dal Direttore Generale con determina, con i suoi allegati, fra cui la relazione al medesimo bilancio;

visto:

- l'art. 71-bis della L.R. 40/2005;
- l'art. 36 della L.R. 41/2005;
- la delibera G.R. Toscana del 18/07/2022 n. 834;
- la delibera G.R. n. 243 del 11/04/2011;
- visto lo Statuto Sociale del Consorzio;
- il Regolamento di Contabilità;

considerato atto che;

- il bilancio preventivo economico 2026 è costituito dal Conto Economico e dalla Nota Illustrativa;
- Lo schema di Conto Economico è stato redatto nel rispetto dei principi contabili e delle indicazioni contenute nelle Deliberazioni della Giunta Regionale della Toscana n. 243 dell'11/04/2011 e n. 834 del 18/07/2022;
- La valutazione delle voci è stata fatta secondo prudenza e nella prospettiva della continuazione dell'attività;
- I proventi e gli oneri sono stati considerati secondo il principio della competenza economica e della loro correlazione;
- il Bilancio preventivo economico chiude in pareggio;

- La Nota Illustrativa espone, per l'anno 2026, le iniziative della Regione Toscana e degli altri Enti di cui il Consorzio è soggetto attuatore declinate in un programma di attività che rappresenta ed illustra la programmazione annuale dell'Ente;

procede ad esaminare i seguenti atti:

- Il Bilancio Preventivo Economico 2026;
- Il Bilancio Pluriennale 2026 – 2028;

ed a rendere il seguente parere.



## BILANCIO ECONOMICO ANNUALE PREVENTIVO 2026

A) Valore della Produzione	2026	2027	2028
<b>1) Contributi in c/ esercizio</b>	24.058.700,73	24.443.639,94	24.932.512,74
<b>a) Contr. da Regione o Prov. Aut. Per quota F.S. regionale</b>			
<b>b) Contributi in c/ esercizio (extra fondo)</b>	24.058.700,73	24.443.639,94	24.932.512,74
1. Cont. Regione o Prov. Aut. quota F.S. Regionale Funzioni Altro	1.308.283,07	1.329.215,60	1.355.799,91
2. Contributi da Regione o Prov. Aut. (extra fondo) vincolati	2.039.118,00	2.071.743,89	2.113.178,77
2. Contr. Da Regione o Prov. Aut. (extra fondo). Risorse aggiuntive da bilancio regionale a titolo di copertura dei LEA		-	-
3. Contributi da Regione o Prov. Aut. (extra fondo). Risorse aggiuntive da bilancio regionale a titolo di copertura extra LEA		-	-
4. Contributi da Regione o Prov. Aut. (extra fondo) - Altro	<b>835.000,00</b>	848.360,00	865.327,20
5. Contributi da Aziende Sanitarie pubbliche della Regione o Prov. Aut. (extra fondo)	<b>11.227.723,87</b>	11.407.367,45	11.635.514,80
6. Contributi da altri soggetti pubblici (extra fondo)	<b>8.648.575,79</b>	8.786.953,00	8.962.692,06
c) Contributi c/ esercizio per ricerca		-	-
d) Contributi c/ esercizio da privati		-	-
<b>Rettifica contributi c/ esercizio per destinazione ad investimenti</b>			
2)		-	-
<b>3) Utilizzo fondi per quote inutilizzate contributi finalizzati e vincolati di esercizi precedenti</b>	<b>2.401.711,90</b>	2.440.139,29	2.488.942,08
<b>4) Ricavi per prestazioni sanitarie e sociosanitarie a rilevanza sanitaria</b>	-	-	-
<b>5) Concorsi recuperi e rimborsi</b>	2.619.496,02	2.661.407,96	2.714.636,12
<b>6) Compartecipazione alla spesa per prestazioni sanitarie (ticket)</b>		-	-
<b>7) Quota contributi c/capitale imputata all'esercizio</b>	<b>28.000,00</b>	28.448,00	29.016,96
<b>8) Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni</b>		-	-
<b>9) Altri ricavi e proventi</b>	<b>30.000,00</b>	30.480,00	31.089,60
<b>TOTALE VALORE DELLA PRODUZIONE</b>	<b>29.137.908,65</b>	<b>29.604.115,19</b>	<b>30.196.197,49</b>
<b>B) COSTI DELLA PRODUZIONE</b>	<b>2026</b>	<b>2027</b>	<b>2028</b>
<b>1, Acquisti di beni</b>	<b>36.550,00</b>	<b>37.134,80</b>	<b>37.877,50</b>
a) Acquisti di beni sanitari	500,00	508,00	518,16
b) Acquisti di beni non sanitari	36.050,00	36.626,80	37.359,34
<b>2. Acquisti di servizi</b>	<b>26.517.983,52</b>	<b>30.588.994,81</b>	<b>31.020.912,52</b>
a) Acquisti di servizi sanitari	11.806.109,79	11.995.007,55	12.234.907,70
1. Acquisti servizi sanitari per medicina di base		-	-
2. Acquisti servizi sanitari per farmaceutica		-	-
3. Acquisti servizi sanitari per assistenza specialistica ambulatoriale		-	-
4. Acquisti servizi sanitari per assistenza riabilitativa		-	-
5. Acquisti servizi sanitari per assistenza integrativa		-	-
6. Acquisti servizi sanitari per assistenza protesica		-	-
7. Acquisti servizi sanitari per assistenza ospedaliera		-	-
8. Acquisto prestazioni di psichiatria residenziale e semiresidenziale	2.117.477,00	2.151.356,63	2.194.383,76
9. Acquisto prestazioni di distribuzione farmaci File F		-	-
10. Acquisto prestazioni termali in convenzione		-	-
11. Acquisto prestazioni di trasporto sanitario	194.634,02	197.748,16	201.703,13
12. Acquisto prestazioni Socio-Sanitarie a rilevanza sanitaria da privato	8.469.088,34	8.604.593,75	8.776.685,63
13. Compartecipazione al personale per att. Libero prof.		-	-
14. Rimborsi, assegni e contributi sanitari	1.024.910,43	1.041.309,00	1.062.135,18
15. Consulenze, collaborazioni, interinale e altre prestazioni di lavoro sanitarie e socio sanitarie			

16. Altri servizi sanitari e socio sanitaria rilevanza sanitaria  
 17. Costi GSA per differenziale saldo mobilità interregionale

**b) Acquisti di servizi non sanitari**

1. Servizi non sanitari	14.711.873,73	14.947.263,71	15.246.208,98
2. Altri servizi non sanitari da pubblico			
3. Altri servizi non sanitari da privato	13.753.038,74	13.973.087,36	14.252.549,11
4. Consulenze, collaborazioni, interinale e altre prestazioni di lavoro non sanitarie	956.834,99	972.144,35	991.587,24
5. Formazione	2.000,00	2.032,00	2.072,64
<b>3) Manutenzione e riparazione (ordinaria esternalizzata)</b>	<b>22.500,00</b>	<b>22.860,00</b>	<b>23.317,20</b>
<b>4) Godimento beni di terzi</b>	<b>23.000,00</b>	<b>23.368,00</b>	<b>23.835,36</b>
<b>5) Costo del personale</b>	<b>1.924.411,45</b>	<b>1.955.202,03</b>	<b>1.994.306,07</b>
a) Costo del personale comparto ruolo professionale	1.390.776,25	1.413.028,67	1.441.289,24
b) Costo del personale comparto ruolo amministrativo	533.635,20	542.173,36	553.016,83
<b>6) Oneri di gestione</b>	<b>405.513,69</b>	<b>412.001,91</b>	<b>420.241,95</b>
<b>7) Ammortamenti</b>	<b>85.000,00</b>	<b>86.360,00</b>	<b>88.087,20</b>
<b>8) Svalutazione delle immobilizzazioni e dei crediti</b>			
<b>9) Variazioni delle rimanenze</b>			
<b>10) Accantonamenti</b>			
<b>TOTALE COSTI DELLA PRODUZIONE</b>	<b>29.014.958,66</b>	<b>32.216.231,93</b>	<b>32.860.556,56</b>

**C) PROVENTI E ONERI FINANZIARI**

1) Interessi attivi e altri proventi  
 2) interessi passivi e altri oneri

**D) RETTIFICHE DI VALORE DI ATTIVITA' FINANZIARIE**

**E) PROVENTI E ONERI STRAORDINARI**

<b>RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A - B+/- C+/-D+/-E)</b>	<b>122.950,00</b>	<b>113.521,92</b>	<b>115.792,36</b>
<b>Y) IMPOSTE E TASSE</b>	122.950,00	113.521,92	115.792,36
1. IRAP	122.950,00	113.521,92	115.792,36
2) IRES			
3) Accantonamenti a F.do Imposte (Accertamenti, condoni, ecc.)			
<b>TOTALE IMPOSTE E TASSE</b>	<b>122.950,00</b>	<b>113.521,92</b>	<b>115.792,36</b>
<b>RISULTATO D'ESERCIZIO</b>			

**Valore della Produzione.**

Il valore della produzione dell'esercizio 2026, pari ad €. 29.137.908,65, è così composto:

Provenienza	contributi riportati 25	in conto 2026	totale	%
Regione Toscana	951.711,90	4.182.401,07	5.134.112,97	17,62
Azienda Sanitaria USL Toscana Centro	-	11.227.723,87	11.227.723,87	38,53
Comuni		4.628.794,00	4.628.794,00	15,89
da Altri	1.450.000,00	4.019.781,79	5.469.781,79	18,77
Proventi e ricavi d'esercizio		30.000,00	30.000,00	0,10
Altri concorsi, recuperi e rimborsi da pubbl.		2.094.496,02	2.094.496,02	7,19
Altri concorsi, recuperi e rimborsi da privato		525.000,00	525.000,00	1,80
Costi capitalizzati	-	28.000,00	28.000,00	0,10
<b>totale</b>	<b>2.401.711,90</b>	<b>26.736.196,75</b>	<b>29.137.908,65</b>	<b>100,00</b>

La R.T. assegna con propria deliberazione fondi sociali che possono avere destinazione finalizzata oppure no. Tali fondi sono erogati nel rispetto del Piano Integrato Sanitario e Sociale della R.T.. Per la costruzione del bilancio preventivo economico 2026 sono stati previsti contributi regionali che ammontano ad **€. 4.182.401,07** (e dunque per complessivi **€ 5.134.112,97** considerando quanto riportato dall'anno 2025).

Le entrate relative all'Azienda Sanitaria, pari ad **€. 11.227.723,87**, rappresentano il trasferimento di fondi di parte sanitaria a fronte di servizi relativi ai costi sanitari per anziani e disabili non autosufficienti in strutture residenziali, costi relativi all'assistenza infermieristica domiciliare ed i costi sanitari per l'inserimento di persone disabili nei centri socio-riabilitativi la cui gestione è assunta dalla SdS Valdinievole a partire dall'01.01.2011 nonché per la Salute Mentale Adulti ed Infanzia e Dipendenze (a far data dall'01.04.2017).

I conferimenti ordinari per la gestione associata anno 2026 di **€. 4.628.794,00** determinati sulla base della convenzione sottoscritta ed approvata con la delibera Assembleare n. 16 del 23.11.2009 "Approvazione convenzione e statuto della Società della Salute delle Valdinievole ai sensi della L.R. 40/2005 e s.m.i." così come stabilito dalla deliberazione dell'Assemblea dei Soci assunta in data odierna che fissa nello stesso importo del 2025 (€. 4.578.432,00) il conferimento complessivo dovuto dai Comuni. Considerato che la popolazione residente al 31.12.24 così come pubblicato dall'Istat è pari a 119.954 abitanti e, considerando la variazione Istat dei prezzi intervenuta tra dicembre 2024 e dicembre 2025, la quota capitaria 2026 viene stabilita in €. 38,5881 ad abitante.

I progetti del PNRR interessano la gestione corrente del bilancio 2026 della SdS Valdinievole come meglio riportato nella sottostante tabella:

**Progettualità PNRR**

2026

1.1.1. Sost. alle capacità genitoriali e prev. della vulnerabilità delle famiglie	97.615,00
1.2. Per. di autonomia per persone con disabilità - 2° prog.tà Dopo di Noi	250.000,00
1.2. Percorsi di autonomia per persone con disabilità - Dopo di Noi	143.000,00
1.2. Percorsi di autonomia per persone con disabilità - Vita indipendente	353.000,00
1.1.4. Raff. dei servizi sociali e prevenzione del fenomeno del burn out	27.554,94
1.3.1. Housing temporaneo	236.666,00
1.3.2 Stazioni di Posta	1.090.000,00
	<b>2.197.835,94</b>

**Costi di produzione**

Le previsioni dei costi della produzione per il 2026 sono le seguenti:

B.1.A.9.8) Altri beni e prodotti sanitari	500,00	500,00		
B.1.B.6) Altri beni e prodotti non sanitari	36.050,00	36.050,00		
B.2.A.8.4) Da privato	2.117.477,00		2.117.477,00	
B.2.A.11.4) - Da privato	557.634,02		557.634,02	
B.2.A.12.5) – da privato (Interregionale)	8.469.088,34		8.469.088,34	
B.2.A.14.5) Altri rimborsi assegni e contributi	1.024.910,43		534.974,10	489.936,33
B.2.B.1.12.C) Altri servizi non sanitari da privato	13.424.975,74	10.147.248,69	1.819.118,00	1.458.609,05
B.2.B.2.3.A) Consulenze non sanitarie da privato	461.771,98	461.771,98		
B.2.B.2.3.D) Lavoro interinale – Area non sanitaria	430.063,00	430.063,00		
B.2.B.3.2) Formazione (esternalizzata e non) da privato	2.000,00	2.000,00		
B.3 Manutenzioni e riparazioni (ordinaria esternalizzata)	22.500,00	22.500,00		
B.4.B.2) Canoni di noleggio - area non sanitaria	23.000,00	23.000,00		
B.6.B) Costo del personale comparto ruolo professionale	1.420.839,25	1.340.839,25	80.000,00	
B.8.A.1) Costo del personale ruolo amministrativo	533.635,20	533.635,20		
B.9.C.2) Altri oneri diversi di gestione	405.513,69	405.513,69		
B.11.A.2) Ammortamento fabbricati non strumentali (disponibili)	60.000,00	60.000,00		
B.11.B) Ammortamento delle altre immobilizzazioni materiali	25.000,00	25.000,00		
<b>Totale costi della produzione (B)</b>	<b>29.014.958,65</b>	<b>13.488.121,81</b>	<b>2.434.092,10</b>	<b>13.092.744,74</b>

Il Collegio suggerisce di utilizzare una parte dei fondi previsti per implementare il software gestionale, adeguandolo alle necessità del controllo di gestione.

## BILANCIO DI PREVISIONE PLURIENNALE 2026 – 2028

Le previsioni del bilancio di previsione pluriennale corrispondono, per l'anno 2026 a quanto sopra già indicato. Per le successive annualità tengono conto delle comunicazioni ricevute da parte dei Dirigenti/Responsabili dei Comuni consorziati, dei progetti in corso e della loro naturale evoluzione e scadenza.

### CONCLUSIONI

Le previsioni contabili risultano attendibili e congrue, anche considerando l'andamento pregresso delle poste di entrata e di uscita dei singoli servizi attivati e da mantenere, delineando un bilancio 2026 – 2028 che, condizionatamente all'effettivo trasferimento delle risorse stimate per la gestione dell'attività e dei progetti previsti, assicura il mantenimento dell'equilibrio economico e finanziario pluriennale.

Il Collegio invita l'Ente a monitorare attentamente l'andamento delle previsioni di entrata con particolare riferimento alla voce del valore della produzione relativa a "concorsi, recuperi e rimborsi".

Si raccomanda inoltre di proseguire il monitoraggio dell'equilibrato rapporto fra l'acquisizione di detti trasferimenti e l'effettuazione delle correlate spese e di porre in essere gli interventi occorrenti per la più corretta gestione, anche contabile, delle risorse acquisite con i fondi PNRR, i cui progetti dovranno essere conclusi entro il prossimo mese di giugno, ponendo particolare attenzione alle fonti di entrata non derivante da Enti Pubblici od ASL per le quali sono stati previsti notevoli incrementi nel bilancio di previsione.

\* \* \*

In relazione alle motivazioni specificate nel presente parere

## L'organo di revisione

esprime **parere favorevole** sulla proposta di bilancio di previsione annuale 2026 e pluriennale 2026 – 2028.

Pescia, 11 marzo 2026

**Il Collegio dei Revisori**

Dott.ssa Antonella Giovannetti

Dott. Federico Puccinelli

Dott. Marco Nelli