

DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA ESECUTIVA

Numero della delibera	37
Data della delibera	22-09-2026
Oggetto	Contributi economici
Contenuto	CONTRIBUTO STRAORDINARIO ALL'ASSOCIAZIONE PUBBLICA ASSISTENZA DI PESCIA.

Presidente	DE CARO SIMONA
Direttore	LOMI STEFANO
Ufficio/Struttura	DIRETTORE SDS
Resp. Ufficio/Struttura	LOMI STEFANO
Resp. del procedimento	LOMI STEFANO
Parere e visto di regolarità contabile	NATALI GIOVANNI

Conti Economici			
Spesa	Descrizione Conto	Codice Conto	Anno Bilancio
Spesa prevista	Conto Economico	Codice Conto	Anno Bilancio

Allegati Atto		
Allegato	N.Pagine allegato	Oggetto Allegato
Estremi relativi ai principali documenti contenuti nel fascicolo		
Allegato	N° di pag.	Oggetto



SOCIETA' DELLA SALUTE
DELLA VALDINIEVOLE
Via Cesare Battisti, 31 51017 – Pescia (PT)
Codice Fiscale 91025730473

L'anno **DUEMILAVENTISEI** e questo giorno **VENTIDUE** del mese di **SETTEMBRE** alle ore **OTTO E TRENTA** si è riunita in videoconferenza la Giunta Esecutiva della Società della Salute convocata nelle forme previste dallo Statuto.

In riferimento al suddetto oggetto, sono rispettivamente presenti ed assenti i signori:

COMPONENTI		PRESENTI	ASSENTI
DE CARO SIMONA	PRESIDENTE SDS	XX	
BERTI FABIO	SINDACO COMUNE DI CHIESINA UZZANESE	XX	
FRANCHI RICCARDO	SINDACO DEL COMUNE DI PESCIA		XX
TRASSI ANNA	SINDACO DEL COMUNE DI LAMPORECCHIO		XX
LOMI STEFANO	DIRETTORE ZONA VALDINIEVOLE AUSL TOSCANA CENTRO	XX	